



»redomatic«

O equipamento de ajuste, medição e fixção térmica universal

O redomatic« da ZOLLER com controle CNC de 4 eixos e focagem automática é um dispositivo combinado de ajuste, medição e fixção térmica com torre de ferramenta, bobina de indução, cabeçote móvel e sistema de resfriamento.

Devido ao ajuste automático único do comprimento asza« é especialmente adequado para fixção térmica ferramentas de forma fácil, rápida e precisa, no mínimo de +/- 10 μ , para um comprimento nominal.

Poupará muito tempo, pois com »redomatic« apenas precisa, por ferramenta, de **5 segundos para o fixção térmica e 30 segundos para resfriamento**. Além disso, o »redomatic« preserva o mandril da ferramenta, graças ao consumo reduzido de energia.

Características importantes:

- Processamento de imagem »pilot« da ZOLLER
- Elementos de comando ergonômicos
- Aplicação conseqüente dos produtos da marca
- Robusto e adequado para oficinas
- Teclado de membrana para uma fixação e bloqueio do fuso acionados por força
- Fuso de alta precisão »ace« da ZOLLER
- Sistema transportador
- Bobina de indução
- Sistema de controle de fixação térmica »sfs«
- Segurança do processo

Dados técnicos

	»redomatic 600«	»redomatic 800«
Gama de medição Z	600 mm	800 mm
Gama de medição X	175 mm	175 mm
Diâmetro oscilante	440 mm	630 mm
Diâmetro/padrão de calibração mensurável	200 mm	200 mm

Nota:

Devido à utilização de adaptadores e porta-adaptadores, a margem de medição indicada pode ser reduzida em determinadas circunstâncias.

Software

»pilot 3.0«

Equipado de forma rápida e fácil para cada necessidade

- Para dispositivos de ajuste e de medição manuais como também controlados por CNC
- Para pedidos de produção tanto pequenos como grandes
- Ajustar, medir, inspecionar e gerir de forma rápida e confortável as ferramentas, de todos os tipos, de arranque de cavacos
- Transmissão de dados, por ligações de máquinas e interfaces, aos sistemas externos
- Estruturação modular para uma flexibilidade máxima



Saída de dados com controle de acesso

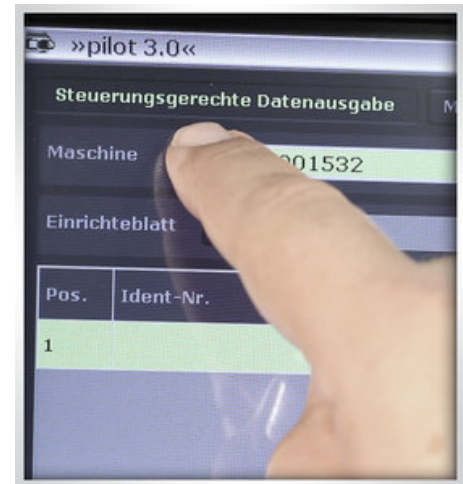
Aqui, a ZOLLER proporciona a ligação de mais de 100 formatos diferentes de saída legíveis por máquinas. A entrada dos dados manualmente torna-se desnecessária, uma vez que os dados estão disponíveis diretamente para cada controle de máquina.

Existem as seguintes possibilidades para a saída de dados:

Os dados medidos da ferramenta são impressos na etiqueta, com a qual a ferramenta medida está identificada. Em seguida, os dados podem ser novamente lidos com um digitalizador.

Alternativamente, os dados podem ser gravados num chip, com a identificação da ferramenta da ZOLLER, no porta ferramentas e posteriormente lidos pelo controle da máquina.

A transmissão de dados mais segura e confortável pode ocorrer via rede DNC. Sendo possível enviar os dados de ferramenta diretamente do dispositivo de ajuste e de medição ao controle da máquina.



Ganho de produção

- Ajustar, encolher e medir num dispositivo automático
- A facilidade de uso devido às medidas de proteção e ao sistema de orientação do operador
- Prevenção de colisões devido à função »ASZA« excelente para encolher as ferramentas para um comprimento nominal preciso



Você se interessa por »redomatic« ?

Então também se poderia interessar por:



ZOLLER
»pilot 3.0«
O controle inteligente
da máquina



O ZOLLER
»venturion«
A classe Premium
modular