



»reamCheck«

Especialista de medição para medições táteis e sem contato

Este especialista da ZOLLER permite uma medição precisa e totalmente automática de qualquer variedade de ferramentas. Além disso, podem ser ajustados e medidos de maneira tátil, por exemplo, escareadores. »reamCheck« mede, também, ferramentas que não permitem qualquer medição processada por imagem devido à geometria das suas arestas de corte.

Características importantes:

- 🔍 Processamento de imagem »pilot 3.0« da ZOLLER
- 🔍 Elementos de comando ergonômicos
- 🔍 Aplicação consequente dos produtos da marca
- 🔍 Robusto e adequado para oficinas
- 🔍 Teclado de membrana para uma fixação e bloqueio do fuso acionados por força
- 🔍 Adaptação flexível à sua produção
- 🔍 Focagem automática e sensor oco
- 🔍 Sensor de medição eletrônico

Dados técnicos

Sensor T1 não oscilável:

Para medição e ajuste tátil de escareadores na medida adequada. Faixa de medição do sensor 12 mm

Gama de medição Z	600 mm / 800 mm / 1000 mm		
Gama de medição X	440 mm	540 mm*	720 mm*
Diâmetro máximo da ferramenta com sensor	250 mm	340 mm	340 mm
Diâmetro mínimo da ferramenta com sensor	0 mm	0 mm	0 mm
Diâmetro do padrão de calibração mensurável	100 mm	50 mm	50 mm

* Apenas possível com cabeçote móvel.

Sensor T1 oscilável:

Para medição e ajuste tátil de escareadores no princípio de excesso. O sensor de medição oscila manualmente para a posição axial ou radial. Faixa de medição do sensor 12 mm.

Gama de medição Z	600 mm / 800 mm / 1000 mm		
Gama de medição X	440 mm	540 mm*	720 mm*
Diâmetro máximo horizontal da ferramenta	280 mm	550 mm	600 mm
Diâmetro mínimo horizontal da ferramenta	0 mm	0 mm	0 mm
Diâmetro máximo vertical da ferramenta	690 mm	690 mm	690 mm
Diâmetro mínimo vertical da ferramenta	54 mm	54 mm	54 mm
Diâmetro do padrão de calibração com posição vertical do sensor	100 mm	50 mm	50 mm
Perda da faixa de medição no			

sentido Z com posição vertical do sensor	70 mm	70 mm	70 mm
--	-------	-------	-------

* Apenas possível sem cabeçote móvel.

Sensor T2 oscilável:

Para medição e ajuste tátil de escareadores na medida adequada. Dispositivo giratório para medição manual do desvio axial. A distância do sensor de medição é ajustável manualmente 4–20 mm. Faixa de medição do sensor 12 mm.

Gama de medição Z	600 mm / 800 mm / 1000 mm		
Gama de medição X	440 mm	540 mm*	720 mm*
Diâmetro máximo horizontal da ferramenta	280 mm	540 mm	720 mm
Diâmetro mínimo horizontal da ferramenta	0 mm	0 mm	0 mm
Diâmetro máximo vertical da ferramenta	690 mm	690 mm	870 mm
Diâmetro mínimo vertical da ferramenta	50 mm	50 mm	50 mm
Diâmetro do padrão de calibração com posição vertical do sensor	100 mm	50 mm	50 mm
Perda da faixa de medição no sentido Z com posição vertical do sensor	75 mm	75 mm	75 mm

* Apenas possível sem cabeçote móvel.

Nota:

Devido à utilização de adaptadores e porta-adaptadores, a margem de medição indicada pode ser reduzida em determinadas circunstâncias.

Software

»pilot 3.0«

Equipado de maneira rápida e fácil para cada necessidade

- Para dispositivos de ajuste e de medição manuais e também controlados por CNC
- Tanto para pedidos de pequena produção como grande
- Ajustar, medir, inspecionar e gerenciar de maneira rápida e confortável as ferramentas, de todos os tipos, de corte
- Transmissão de dados, por ligações de máquinas e interfaces, aos sistemas externos
- Estrutura modular para uma flexibilidade máxima



Ganho de produção

- Mecânica ZOLLER - precisa, ergonômica, fiável
- Juntamente com a medição de luz transmitida também é possível um ajuste tátil e a medição de ferramentas
- ZOLLER - um parceiro e consultores locais confiáveis em 48 países



Você se interessa por »reamCheck« ?

Então também se poderia interessar por:



O ZOLLER
»millCheck«
Ajustar, medir e
registrar fresas para
faceamento e fresas
Cap



O ZOLLER
»venturion«
A classe Premium
modular