



»zenit«

O dispositivo de ajuste e de medição para cabeças de corte

Você quer ajustar com exatidão as suas fresas para faceamento e fresas angulares, para garantir a precisão e planicidade das suas peças de trabalho? Você quer aumentar a vida útil das suas ferramentas de corte, para reduzir drasticamente os seus custos de produção e de ferramentas? Nenhum problema para o »zenit« da ZOLLER: o dispositivo de ajuste e de medição altamente preciso, com adequação ergonômica do posto de trabalho sentado, **para cabeçote de corte e ferramentas de todo o tipo aumenta a qualidade das suas peças de trabalho e baixa os custos.**

Características importantes:

- Processamento de imagens »pilot« da ZOLLER
- Elementos de comando ergonômicos
- Aplicação conseqüente dos produtos da marca
- Robusto e adequado para oficinas
- Teclado de membrana para uma fixação e bloqueio do fuso acionados por força
- Adaptação flexível à sua produção
- Focagem automática e encoder rotativo
- Segundo monitor
- Ótima acessibilidade

Dados técnicos

	»zenit 600«	»zenit 800«	»zenit 1000«	»zenit 1200«
Gama de medição Z	600 mm	800 mm	1000 mm	1200 mm
Gama de medição X	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm
Diâmetro	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm

Nota:

Devido à utilização de adaptadores e porta-adaptadores, a margem de medição indicada pode ser reduzida em determinadas circunstâncias.

Software

»pilot 3.0«

Equipado de maneira rápida e fácil para cada necessidade

- Para dispositivos de ajuste e de medição manuais e também controlados por CNC
- Tanto para pedidos de pequena produção como grande
- Ajustar, medir, inspecionar e gerenciar de maneira rápida e confortável as ferramentas, de todos os tipos, de corte
- Transmissão de dados, por ligações de máquinas e interfaces, aos sistemas externos
- Estrutura modular para uma flexibilidade máxima



Saída de dados com controle de acesso

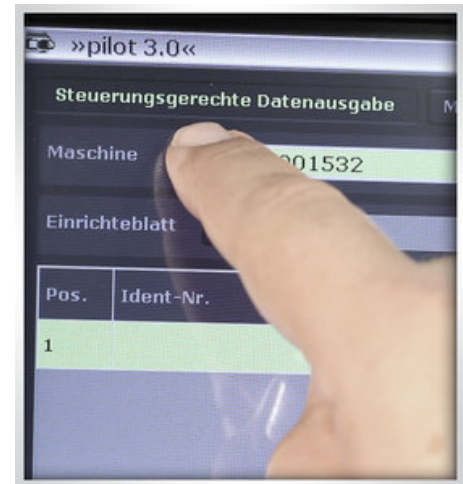
Aqui, a ZOLLER proporciona a ligação de mais de 100 formatos diferentes de saída legíveis por máquinas. Inserir dados manualmente deixa de ser necessário, uma vez que os dados estão disponíveis diretamente para cada controle de máquina.

Existem as seguintes possibilidades para a saída de dados:

Os dados medidos da ferramenta são impressos na etiqueta, com a qual a ferramenta medida está identificada. Em seguida, os dados podem ser novamente lidos com um digitalizador.

Em alternativa, os dados podem ser gravados num chip, com a identificação da ferramenta da ZOLLER, no porta ferramentas e posteriormente lidos pelo controle da máquina.

A transmissão de dados mais segura e confortável ocorre via rede DNC. Sendo possível enviar os dados da ferramenta diretamente do dispositivo de ajuste e de medição ao controle da máquina.



Ganho de produção

- ZOLLER »zenit« Ajustar com exatidão as fresas para faceamento e fresas angulares na posição ergonômica sentada
- O software »pilot« da ZOLLER - rápido, intuitivo e incomparável perante a concorrência
- ZOLLER - um parceiro e consultor de confiança: Empresa familiar da 3ª geração e líder de mercado no seu setor



Você se interessa por »zenit« ?

Então também se poderia interessar por:



ZOLLER
»pilot 3.0«
O controle inteligente
da máquina



O ZOLLER
»venturion«
A classe Premium
modular